

自己接着シリコンゴム

ポリマエース

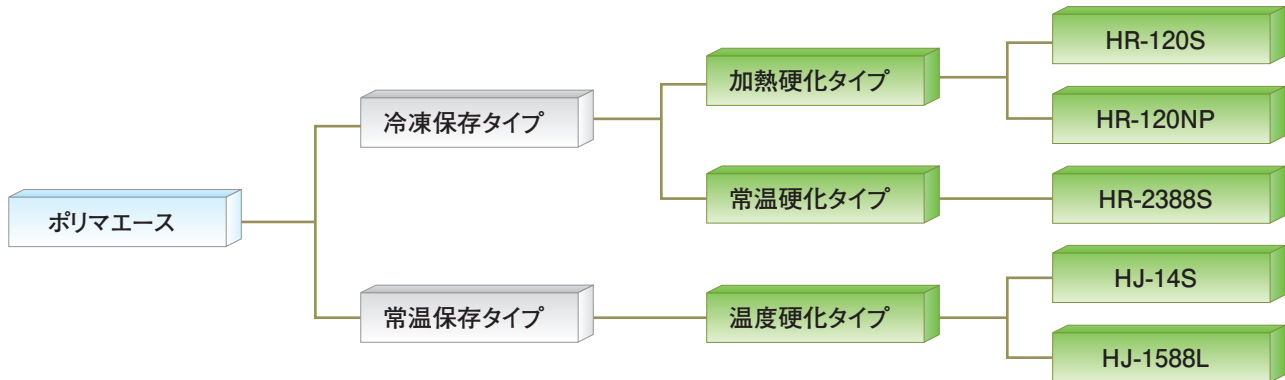
液状の不定形シーリング材では得られない、卓越した扱いやすさ。
ポリマエースは、信越ポリマーの技術で実現した固体状のシール材です。
強力な接着力に加え、シリコンゴムならではの優れた特性を発揮します。
「冷凍保存型」、「常温保存型」の2タイプを取り揃えておりますので、
作業環境や用途に合わせてお選びいただけます。



①特長

- ・作業しやすい紐状・テープ状・シート状です。
- ・シーラントに比べ接着強度に優れ、長期にわたり安定した接着力を発揮します。
- ・優れた耐久性、耐候性、耐熱性が実証されているシリコンゴムが原料です。
- ・HJ-14Sは、室温で保存が可能です。
- ・一成分ですので混合する必要がありません。
- ・本製品は無溶剤のシール材です。

②製品分類



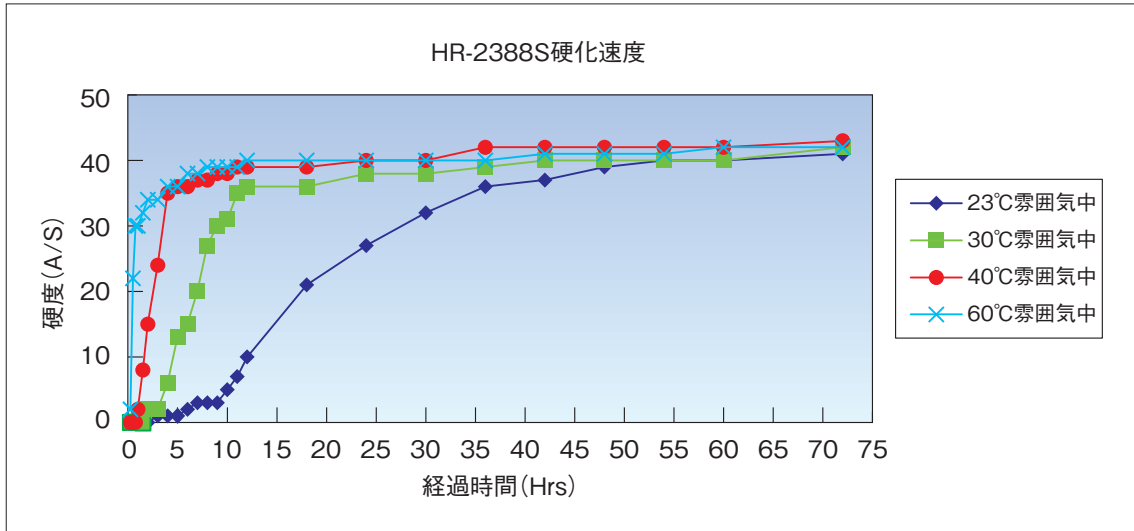
③種類と選択基準

ポリマエースはそれぞれ使用目的、用途、条件に応じて使い分けてください。

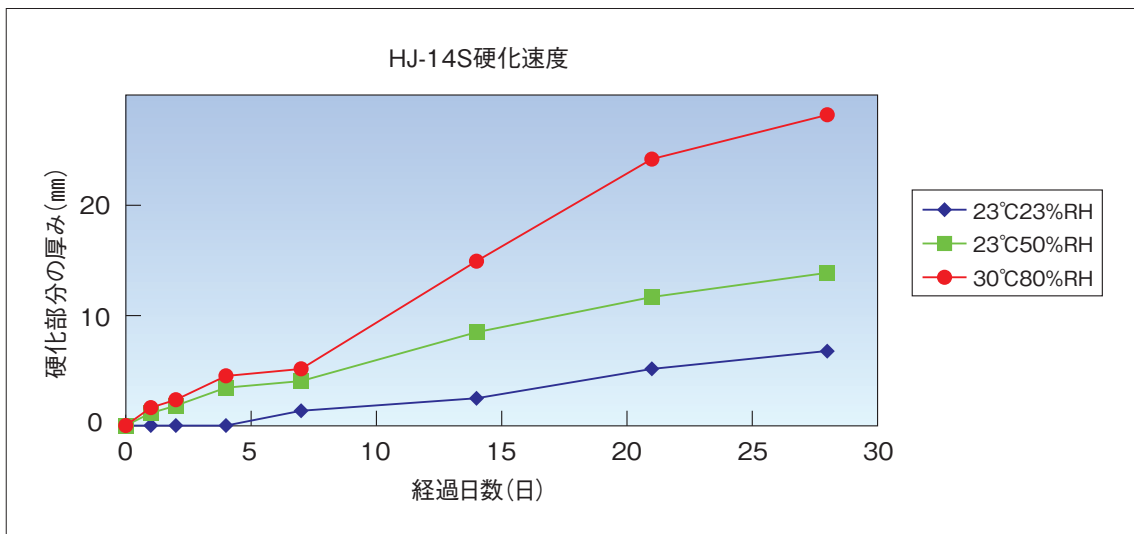
製品グレード	HR-2388S	HR-120S	HR-120NP	HJ-14S	HJ-1588L
硬化方式	付加(常温硬化)	付加(加熱硬化)		縮合(湿度硬化)	
保存条件	-20℃以下			常温(防湿)	
接着性	ガラスに接着可能。 他の材料にはプライマー塗布により接着可能。		ガラス、金属、プラスチックなどの広範囲な基材にノンプライマーで接着可能。	多くの材質に接着可能。	
硬化速度の調節	温度により調節可能。			不可	
硬化阻害	あり			なし	
深部硬化性	あり			なし	
硬化時の副生成物	なし			オキシム	
使用後の再保存	可 再度-20℃以下で保存して下さい。 但し、保存期間、可使用時間等は短くなります。			不可 防湿袋開封後はポリマエースを使い切ってください。	

④硬化速度

1) HR-2388Sの硬化速度



2) HJ-14Sの硬化速度



⑤各種被着体に対する接着力

JIS K 6854-1

被着体	90度はく離試験 接着強さ N/mm	
	HR-2388S	HJ-14S
フロートガラス	> 10	> 10
アルミ(アルマイト)	接着せず (プライマー塗布により>10)	3.7 (プライマー塗布により>10)
SUS304	接着せず (プライマー塗布により>10)	1.9 (プライマー塗布により>10)
PET	接着せず (プライマー塗布により>10)	5.5 (プライマー塗布により>10)
PI	接着せず (プライマー塗布により>10)	6.3 (プライマー塗布により>10)
PPS	接着せず (プライマー塗布により>10)	0.3 (プライマー塗布により>10)
PPO	接着せず (プライマー塗布により>10)	1.3 (プライマー塗布により>10)
PBT	接着せず (プライマー塗布により>10)	1.5 (プライマー塗布により>10)

⑥硬化阻害

ポリマエース（付加型）は、硬化前にある種の物質が混入すると、硬化不良を起こすことがあります。これは、硬化反応機能を妨げるためです。

硬化阻害物質としては、硫黄、リン、窒素化合物、水、有機金属塩などを含む物質があります。また、縮合型シリコンRTVゴムも硬化阻害物質になりえます。

⑦使用方法

各グレードの技術資料を参照願います。

⑧荷姿

形状	寸法
シート	厚み 0.3~10.0mm 大きさ □300mm以下 (任意の形状に打ち抜き可)
紐	断面寸法 □厚み0.3~10mm 幅2~25mm φ2.5~12.0mm リール径 φ250mm



⑨保存・取り扱いの注意

各グレードの技術資料を参照願います。

⑩使用上の注意

ご使用に際しては、必ず貴社にてテストを行い、使用目的に適合するかご確認下さい。

本製品は一般工業向けです。それ以外の用途には使用しないで下さい。

- 当カタログのデータは、規格値ではありません。また、掲載内容は仕様変更などのため断りなく変更することがあります。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。なお、ここで紹介する用途や使用方法などは、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- 当社のシリコン製品は、一般工業用途向けに開発されたものです。医療用その他特殊な用途へのご使用に際しては貴社にて事前にテストを行い、当該用途に使用することの安全性をご確認のうえご使用ください。
- このカタログに記載されているシリコン製品の輸出入に関する法的責任は全てお客様にあります。各国の輸出入に関する規定を事前に調査されることをお勧めいたします。
- 本資料を転載されるときは、当社営業第二部 第三グループの承認を必要とします。

当社のシリコン製品は、品質マネジメントシステム、環境マネジメントシステム、医療機器マネジメントシステムの国際規格に基づき登録された下記工場にて、開発・生産されています。
また、医療機器製造業許可を取得しています。

児玉工場	ISO9001 (2681603)	ISO14001 2691359	ISO13485 DNKFCR95078A)
長野分工場	ISO9001 (3014595)	ISO14001 JCQA-E-0056	ISO13485 DNKFCR96822A)
Shin-Etsu Polymer (Malaysia) Sdn. Bhd.	ISO9001 (Q209087)	ISO14001 E209041	ISO13485 BVC130000)

信越ポリマー株式会社

本社 営業本部 営業第二部 第三グループ
〒101-0041 東京都千代田区神田須田町一丁目9番
相鉄神田須田町ビル
Tel : 03-5289-3735 FAX : 03-5289-3738

ご用命は

大阪支店
〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-8-29 テラサキ第二ビル
Tel : 06-6350-1231 FAX : 06-6350-1288

Shin-Etsu Polymer Singapore Pte. Ltd.
4 Shenton way #10-02 SGX Centre 2, SINGAPORE 068807
Phone : +65-6735-0007 FAX : +65-6735-0008

Shin-Etsu Polymer Hong Kong Co., Ltd.
Suite 1602, 16 / F, Tower 6, China Hong Kong City,
33 Canton Road, Tsim Sha Tsui, Kowloon, Hong Kong
Tel : +852-2377-9131 FAX : +852-2377-1673