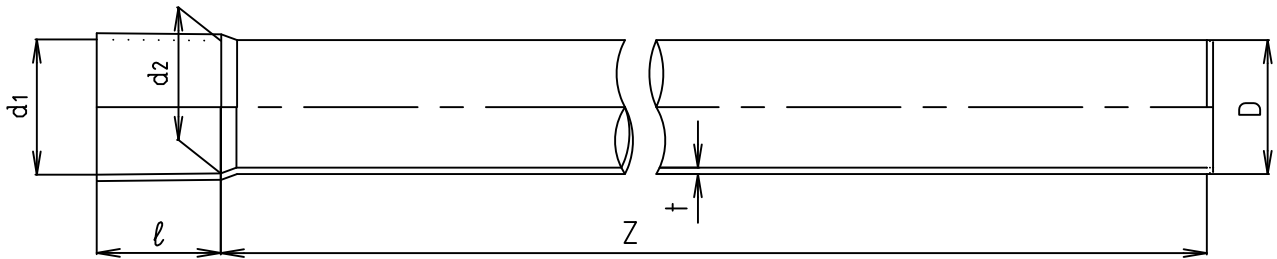


# 接着受口片受直管 (TS VU)



単位: mm

呼び径	入口平均 内径 $d_1$	$d_1$ の 許容差	奥平均 内径 $d_2$	$d_2$ の 許容差	受口長さ $l$	$l$ の 許容差	外径 D		厚さ t		有効長 Z
							基準寸法	許容差	最小	許容差	
*50	60.8	$\pm 0.3$	59.1	$\pm 0.2$	63	+ 4	60.0	$\pm 0.2$	1.8	+ 0.4	4000 $\pm 15$
*65	76.6	$\pm 0.3$	75.3	$\pm 0.3$	61	- 0.5	76.0	$\pm 0.3$	2.2	+ 0.6	
75	89.6	$\pm 0.3$	88.3	$\pm 0.3$	64	+ 5 - 0	89.0	$\pm 0.3$	2.7	+ 0.6	
100	114.7	$\pm 0.3$	113.2	$\pm 0.3$	84		114.0	$\pm 0.4$	3.1	+ 0.8	
125	140.9	$\pm 0.4$	139.1	$\pm 0.4$	104		140.0	$\pm 0.5$	4.1	+ 0.8	
150	166.0	$\pm 0.5$	163.9	$\pm 0.5$	132	+ 10 - 0	165.0	$\pm 0.5$	5.1	+ 0.8	
200	217.9	$\pm 0.8$	213.9	$\pm 0.8$	200		216.0	$\pm 0.7$	6.5	+ 1.0	
250	269.3	$\pm 0.9$	264.3	$\pm 0.9$	250		627.0	$\pm 0.9$	7.8	+ 1.2	
300	320.7	$\pm 1.0$	314.7	$\pm 1.0$	300		318.0	$\pm 1.0$	9.2	+ 1.4	
350	373.1	$\pm 1.0$	366.1	$\pm 1.0$	350		370.0	$\pm 1.2$	10.5	+ 1.4	
400	423.6	$\pm 1.2$	415.6	$\pm 1.2$	400		420.0	$\pm 1.3$	11.8	+ 1.6	
450	474.0	$\pm 1.2$	465	$\pm 1.2$	450		470.0	$\pm 1.5$	13.2	+ 1.8	
500	524.5	$\pm 1.3$	514.5	$\pm 1.3$	500		520.0	$\pm 1.6$	14.6	+ 2.0	
600	635.3	$\pm 2.1$	623.3	$\pm 2.1$	600	630.0	$\pm 3.2$	17.8	+ 2.8		

- 備考1. 入口内径及び奥平均内径とは、受口の入口部及び奥部における相互に等間隔な二方向の内径測定値の平均値をいう。  
 2. 外径の許容差は、任意断面における円周の測定値を円周率3.142で除した値、又は相互に等間隔な2方向の外径の測定値の平均値(平均外径)と、基準寸法との差をいう。  
 3. 呼び径の「\*」は、信越ポリマー規格。無印はJIS K 6741 規格。

品名	接着受口片受直管	略号	TS VU
		制定	2001. 9. 1
図番	P-TS-VU-01	改定	2015. 8. 20
信越ポリマー株式会社			