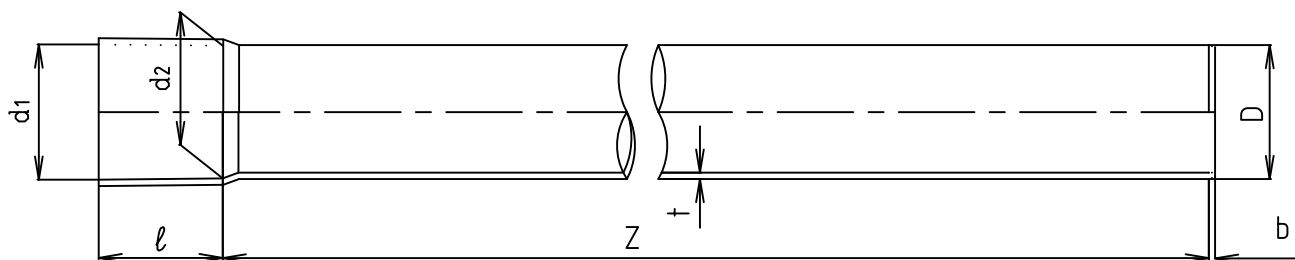


# 接着受口片受直管 (TS VP)



単位:mm

呼び径	入口平均 内径 $d_1$	$d_1$ の 許容差	奥平均 内径 $d_2$	$d_2$ の 許容差	受口長さ $l$	$l$ の 許容差	外径 D		厚さ t		面取幅 b(参考)	有効長さ Z
							基準寸法	許容差	最小	許容差		
* 40	48.7	$\pm 0.3$	47.2	$\pm 0.2$	55	+ 4 - 0.5	48.0	$\pm 0.2$	3.6	+ 0.8	4	4000 $\pm 15$
* 50	60.8	$\pm 0.3$	59.1	$\pm 0.2$	63		60.0	$\pm 0.2$	4.1	+ 0.8	4	
* 65	76.6	$\pm 0.3$	75.3	$\pm 0.3$	61		76.0	$\pm 0.3$	4.1	+ 0.8	5	
75	89.6	$\pm 0.3$	88.3	$\pm 0.3$	64	+ 5 - 0	89.0	$\pm 0.3$	5.5	+ 0.8	6	
100	114.7	$\pm 0.3$	113.2	$\pm 0.3$	84		114.0	$\pm 0.4$	6.6	+ 1.0	7	
125	140.9	$\pm 0.4$	139.1	$\pm 0.4$	104		140.0	$\pm 0.5$	7.0	+ 1.0	8	
150	166.0	$\pm 0.5$	163.9	$\pm 0.5$	132		165.0	$\pm 0.5$	8.9	+ 1.4	10	
200	217.9	$\pm 0.8$	213.9	$\pm 0.8$	200	+ 10 - 0	216.0	$\pm 0.7$	10.3	+ 1.4	11	
250	269.3	$\pm 0.9$	264.3	$\pm 0.9$	250		267.0	$\pm 0.9$	12.7	+ 1.8	14	
300	320.7	$\pm 1.0$	314.7	$\pm 1.0$	300		318.0	$\pm 1.0$	15.1	+ 2.2	16	

備考1. 入口内径及び奥平均内径とは、受口の入口部及び奥部における相互に等間隔な二方向の内径測定値の平均値をいう。

2. 外径の許容差は、任意断面における円周の測定値を円周率3.142で除した値、又は相互に等間隔な2方向の外径の測定値の平均値(平均外径)と、基準寸法との差をいう。

3. 呼び径「\*」は信越ポリマー規格、無印は JIS K 6741規格(圧力輸送用接着形受口の寸法)。

品名	接着受口片受直管	略号	TS VP
		制定	2001. 9. 1
図番	P-TS-VP	改定	2015. 10. 28
信越ポリマー株式会社			