

エクセラスト[®] EXELAST[®]

SX シリーズ SE シリーズ EC シリーズ

- このカタログに記載されているデータは、規格値ではありません。
- ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうか確認ください。
なお、ここで紹介する用途や使用方法などは、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。
- 本カタログに記載されている信越ポリマー及び信越ポリマー製品の名称は、当社又は当社の子会社・関連会社の有する登録商標、もしくは商標です。
- 本製品の記載内容は、予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

信越ポリマー株式会社
<https://www.shinpoly.co.jp/ja/>



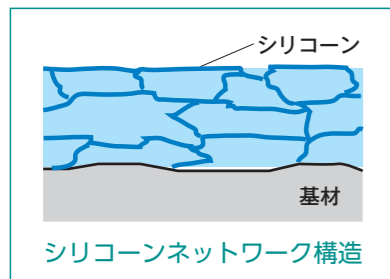
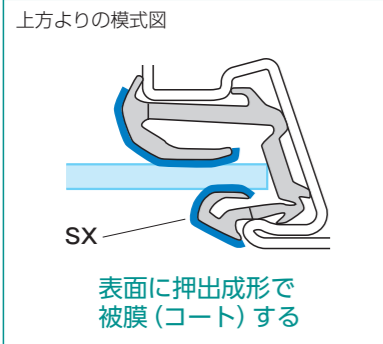
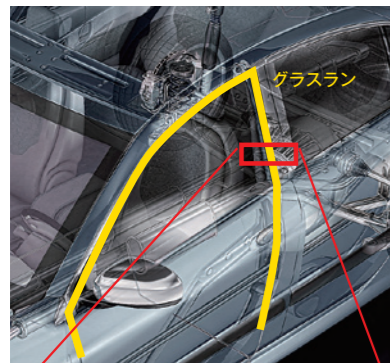
さまざまな可能性を追求する 高摺動性コンパウンド

高度な配合技術を駆使してシリコンと樹脂を混練させた摺動性コンパウンド「エクセラスト®」が耐久性のある摺動性を実現します。
自動車の窓周りには、シリコン・オレフィン系の熱可塑性エラストマーのSXシリーズ。
初期・長期にわたり優れた摺動性と耐久性を発揮し、摺動時の異音の発生を大幅に抑制します。
特殊タイプのPVCエラストマー SEシリーズは、シリコン系樹脂をアロイ化し、PVCの基本物性を維持しながら高い摺動性・防汚性を発揮します。
ECシリーズは、従来のTPUの機能を維持しつつ摺動性・防汚性・難燃性に優れ、サラッとした感触のよい表面性を提供することでウェアラブル機器の素材としても最適です。

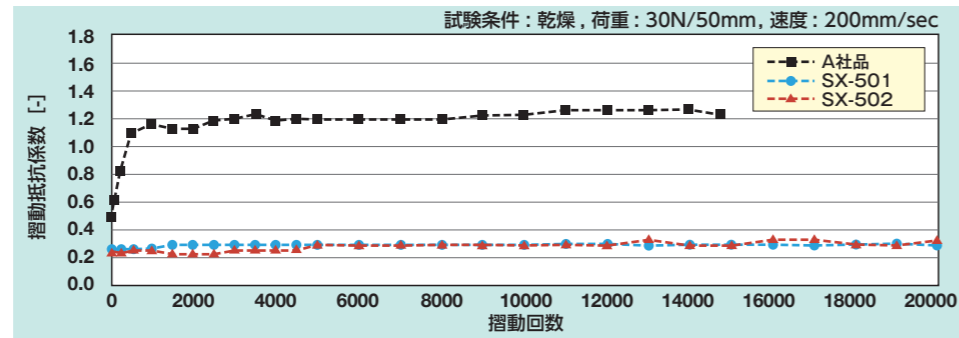


SXシリーズ

高摺動と異音防止を目的に開発した
シリコン・オレフィン系熱可塑性成形材料



■ガラスラン用途 特性



	単位	A社品	SX-501	SX-502	試験方法
硬度 (Shore D)	-	55	52	48	JIS K 6253
比重	-	0.95	0.94	0.94	JIS K 7112
引張試験	強度	MPa	12	15	JIS K 6251
	伸び率	%	90	130	
初期摩擦抵抗	-	○	◎	◎	当手法
長期使用後摩擦係数	-	△	◎	◎	
異音	-	△	◎	◎	
折り曲げ皺	-	×	○	○	

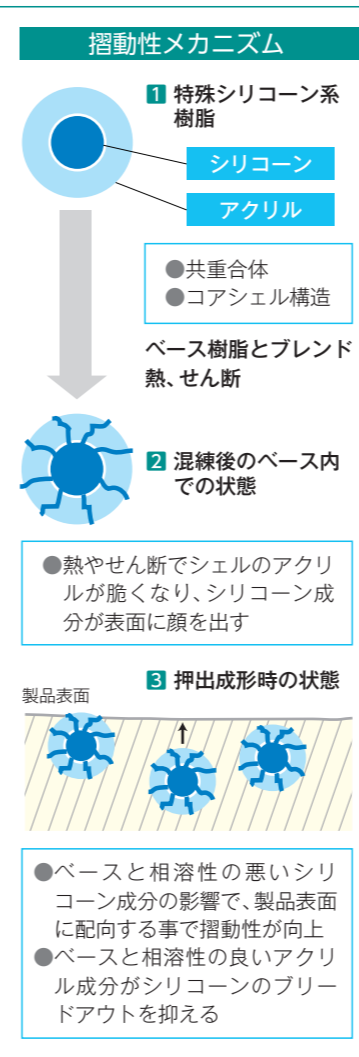
■低硬度摺動材

	単位	60°品	70°品	80°品	90°品	試験方法
硬度 (Shore A)	-	59	71	81	92	JIS K 6253
硬度 (Shore D)	-	-	-	-	35	
比重	-	0.97	0.94	0.97	0.95	JIS K 7112
引張試験	強度	MPa	3.0	4.0	5.0	JIS K 6251
	伸び率	%	320	312	270	

*上記各試験は、当社試験結果であり、品質を保証するものではありません。

SEシリーズ・ECシリーズ

特殊シリコン樹脂をブレンド・アロイ化
することで摺動性を付与



■汎用樹脂の性能を落とさず摺動性を付与

	単位	一般PVC	SEシリーズ	一般TPU	ECシリーズ	試験方法
硬度 (Shore A)	-	72	73	80	82	JIS K 7215
比重	-	1.25	1.21	1.15	1.20	JIS K 7112
引張試験	強度	MPa	10.8	36	30	JIS K 6723
	伸び率	%	380	307	700	
静摩擦係数	-	0.80	0.28	1.12	0.41	当手法
動摩擦係数	-	0.52	0.13	0.71	0.25	

■代表グレード

ベース樹脂	品番	硬度	用途	その他特徴
PVC	SE-560	60	サッシ気密材	低硬度
	SE-565	65	自動車モール	可変金型追従
	SE-575	75	ロボットケーブル	難燃VW-1、非移行性
	SE-580	80	テーブルエッジ	耐ボールペン汚れ
TPU	EC-550	80	建材	押出成形汎用
	EC-685	85	ウェアラブルバンド	サラッと感
	EC-660	65	スマホケース	ポリカーボネート接着
	EC-985	90	EVバッテリー用ケーブル	難燃性V-2



*上記各試験は、当社試験結果であり、品質を保証するものではありません。